

PRESSE DE SOUDURE HAUTE FRÉQUENCE

BÂCHES, STRUCTURES
TENDUES, RÉSERVOIRS

MAROQUINERIE,
PAPETERIE

MÉDICAL, PARAMÉDICAL,
PUÉRICULTURE

NUCLÉAIRE, VÊTEMENTS
DE PROTECTION



CONSTRUCTEUR FRANÇAIS
DE PRESSES POUR LA SOUDURE
DES MATÉRIAUX PLASTIQUES,
DE LIGNES DE CONDITIONNEMENT
ET DE MACHINES SPÉCIALES



PHOTO NON CONTRACTUELLE

CCM 22 P
À PEDALE
AVEC OU SANS
ASSERVISSEMENT
PNEUMATIQUE
1 poste
2 kW
FORMAT :
480 x 600 mm

CCM 22 P

À PEDALE,
AVEC OU SANS ASSERVISSEMENT
PNEUMATIQUE

1 poste - 2 kW

FORMAT : 480 x 600 mm

Cette presse de soudure haute fréquence est parfaitement adaptée pour les travaux de soudure de PVC, PU et EVA en feuille ou film, de tissus enduits PVC, de polyuréthane et de tout matériau ayant des pertes diélectriques à 27,12 MHz.



La commande par pédale douce et sensible permet un positionnement précis des produits à assembler et peut comporter en option un asservissement pneumatique permettant à l'opératrice de préparer d'autres pièces en temps masqué. Le col de cygne est suffisamment dégagé pour permettre la mise en place de produits volumineux roulés derrière l'électrode.

PRESSE COL DE CYGNE

- Pression pédale mécanique : 100 kg
- Pression assistance pneumatique : 180 kg
- Course du vérin 100 mm, position haute réglable
- Butée basse par vis micrométrique
- Plaque support outil avec parallélisme réglable par platine à billes comprenant les vis de fixation et les vis de parallélisme
- Marbre inférieur à la masse, dimensions 480 x 600 mm
- Pupitre de commande accessible pour tous les réglages soit :
 - Puissance du générateur réglable de 1 à 4
- Temps réglables : soudure, refroidissement
- Affichage soudure, défaut flash ou surintensité
- Effacement des défauts : soudure, etc...

GÉNÉRATEUR HAUTE FRÉQUENCE

- Puissance sur électrode 2 kW réglable en continu
- Incorporé derrière la presse, fréquence stabilisée 27,12 MHz
- Ligne de transfert H.F. courte
- Antiflash électronique sensible à thyristor, temps de réaction 3 ou 4 micro secondes
- Surface de soudure découpe : 5 à 40 cm², soit longueur de barre soudante de 400 mm et 10 mm de large ou 200 mm et 20 mm de large



MONTAGE RAPIDE DES OUTILLAGES

- Verrouillage manuel par vis accessibles

ENSEMBLE COMPACT

- Déplaçable facilement sans aucun démontage avec un transpalette

SOURCES D'ALIMENTATION

- Electricité 50 Hz, courant monophasé 230 Volts
- Puissance totale : 4 kVA
- Air comprimé : 16 NL/cycle avec une pression de 6 bars

OPTIONS

- Support outillage chauffant et régulé pour matériaux rigides
- Jeanette ou col de cygne

MATRELEC
Z.A. des Lats - Bât. A9
69510 - Messimy
France

Tél. : +33 (0)4 78 44 80 20
Fax : +33 (0)4 78 44 63 53
Mail : info@matrelec.com
www.matrelec.com