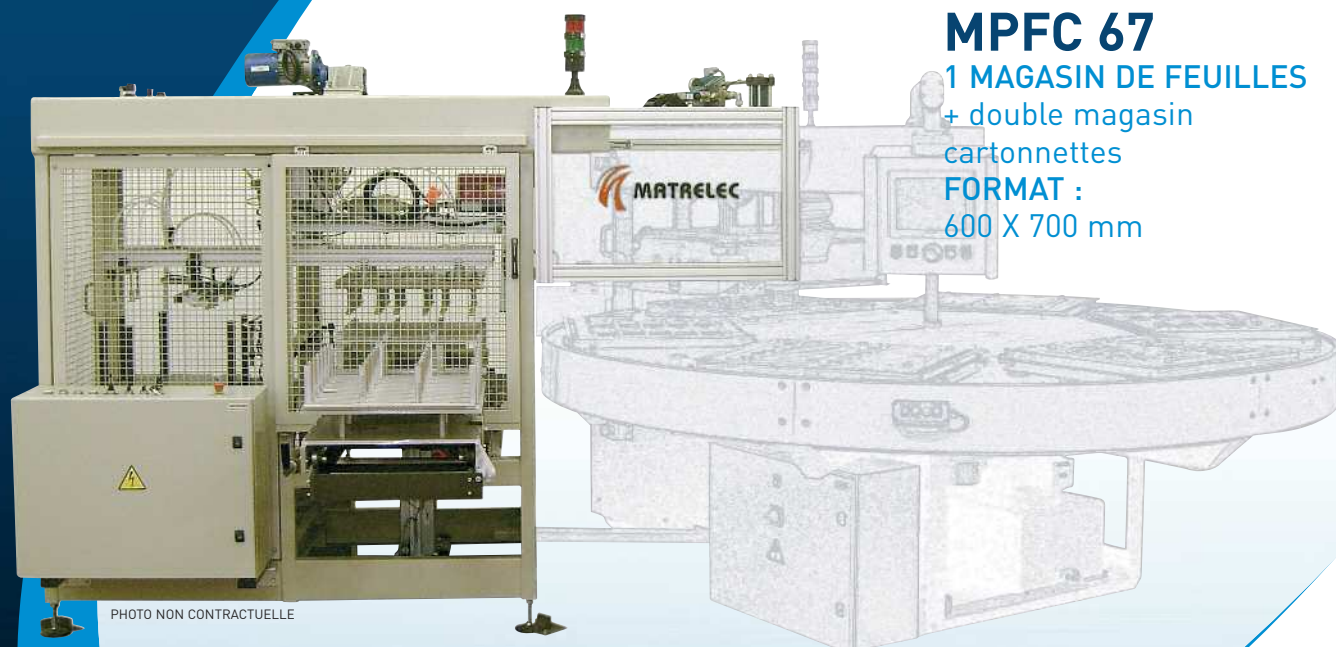


# MANIPULATEUR POSE FEUILLES & CARTONNETTES

PACKAGING, BLISTERS



CONSTRUCTEUR FRANCAIS  
DE PRESSES POUR LA SOUDURE  
DES MATÉRIAUX PLASTIQUES,  
DE LIGNES DE CONDITIONNEMENT  
ET DE MACHINES SPÉCIALES



**MPFC 67**  
1 MAGASIN DE FEUILLES  
+ double magasin  
cartonnettes  
FORMAT :  
600 X 700 mm

PHOTO NON CONTRACTUELLE

# MPFC 67

## 1 MAGASIN DE FEUILLES

+ double magasin cartonnettes

FORMAT : 600 X 700 mm

Ce module permet d'augmenter efficacement la productivité. Il s'adapte sur toutes les presses H.F. à plateau tournant et réduit le nombre de personnes sur l'installation. La production ainsi optimisée gagne en cadence, particulièrement en mode automatique.

### DESCRIPTIF TECHNIQUE

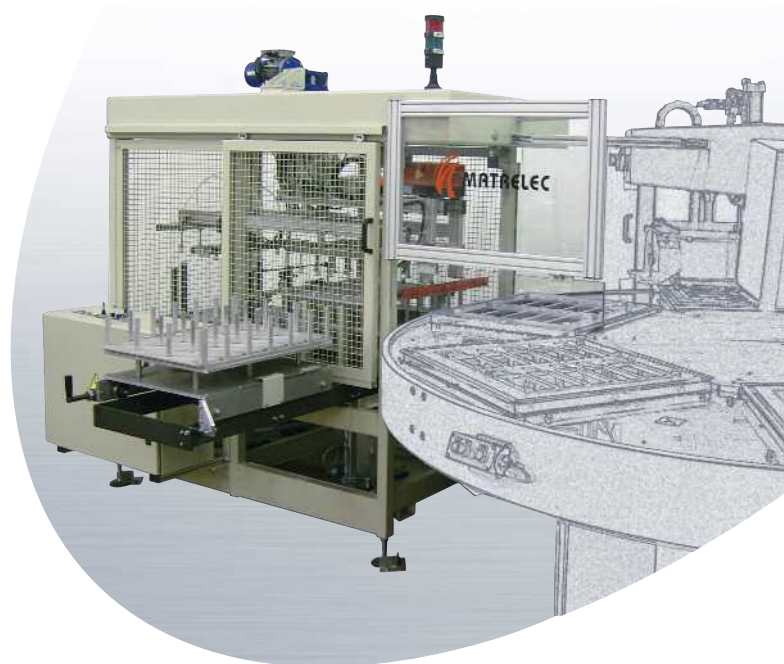
- Format : 600 x 700 mm.
- Pompe à vide ou venturi
- Tête de préhension par ventouses
- Transfert sur douilles à billes par moto-réducteur électrique et bielle à galet
- Maniement vertical par vérin pneumatique et colonnes de guidage
- 1 magasin feuilles à niveau constant par colonne électrique télescopique et détection fin de pile
- 1 poste cartonnettes, équipé de 2 magasins permutables pour remplissage hors enceinte, et changement rapide
- 1 générateur et sa barre électrostatique pour le maintien des cartonnettes et feuilles dans le thermoformage

### MANIPULATEUR SPÉCIAL

- Déplacement horizontal sur guidage avec douilles à billes, par dispositif moteur et bielle à galet
- Mouvement vertical par vérin pneumatique, course 300 mm - Guidage sur douilles à billes

### OPÉRATIONS

- 1 Prise des cartonnettes dans le 1<sup>er</sup> magasin par tête de préhension à ventouses.
- 2 Transfert des cartonnettes sur le plateau de la presse
- 3 Pose de la cartonnette sur le contre outil avec immobilisation par électrostatisme
- 4 Prise des feuilles PVC dans le magasin 2 par tête de préhension à ventouses.
- 5 Transfert des feuilles sur le plateau de la presse
- 6 Pose de la feuille sur le contre outil avec une précision de +/- 0,5 mm



### GÉNÉRALITÉS

- Châssis mécano soudé avec protection grillagée
- Portes et carters d'accès contrôlés par contacts de sécurité conformes à la norme CE
- Générateur et barre de charge électro-statique pour maintien des cartonnettes
- Outillages de préhension et magasin à changement rapide (inférieur à 10 minutes)
- Ensemble surface 600 x 700 mm avec pompe à vide et vacuostat incorporés
- Déplacement horizontal par dispositif moteur et bielle avec guidage sur douilles à billes
- Mouvement vertical par vérin pneumatique, course 300 mm - Guidage sur douilles à billes

**MATRELEC**  
Z.A. des Lats - Bât. A9  
69510 - Messimy  
France

Tél. : +33 (0)4 78 44 80 20  
Fax : +33 (0)4 78 44 63 53  
Mail : [info@matrelec.com](mailto:info@matrelec.com)  
[www.matrelec.com](http://www.matrelec.com)