

# PRESSE DE SOUDURE HAUTE FRÉQUENCE

MAROQUINERIE,  
PAPETERIE

MÉDICAL, PARAMÉDICAL,  
PUÉRICULTURE

PACKAGING, BLISTERS



CONSTRUCTEUR FRANÇAIS  
DE PRESSES POUR LA SOUDURE  
DES MATÉRIAUX PLASTIQUES,  
DE LIGNES DE CONDITIONNEMENT  
ET DE MACHINES SPÉCIALES



**C 63 R2**  
À PLATEAU TOURNANT  
2 postes  
6, 8 et 10 kW  
FORMATS :  
300 x 400 ou 350 x 500 mm

# C 63 R2

## À PLATEAU TOURNANT

2 postes - 6, 8 et 10 kW

FORMATS : 300 x 400 ou 350 x 500 mm

Cette presse de soudure haute fréquence est parfaitement adaptée pour les travaux de soudure de PVC, PU et EVA en feuille ou film, de tissus enduits PVC, de polyuréthane, de PETG et de tout matériau ayant des pertes diélectriques à 27,12 MHz.

### PRESSE COL DE CYGNE

- Pression : 1 tonne en pneumatique
- Course du vérin 200 mm, position haute réglable
- Châssis mécano soudé rigide, peinture RAL 7035 Texturé
- Marbre supérieur de format 300 x 400 mm, ou 350 x 500 mm
- Armoire électrique avec pupitre de commande tactile de gestion
- Commande bi manuelle

### GÉNÉRATEUR HAUTE FRÉQUENCE

- Puissance sur électrode 6, 8 et 10 kW réglable en continu
- Incorporé dans la presse, fréquence stabilisée 27,12 MHz, ligne de transfert H.F. très courte
- Antiflash électronique sensible à thyristor, temps de réaction 3 ou 4 micro secondes

### PLATEAU TOURNANT AUTOMATIQUE 2 POSTES

- Chaque poste est équipé d'un caisson de blindage sur lequel est logé le contre outil
- Rotation par indexeur électromécanique, vitesse contrôlée
- Deux contre outils avec caissons de blindage
- Plateau tournant deux postes à rotation manuelle ou automatique, par indexeur électromécanique

### MONTAGE RAPIDE DES OUTILLAGES DE SOUDURE H.F.

- Introduction par le côté de la presse, guidé sur glissières télescopiques
- Indexé par tenons central et latéral, verrouillage avec genouillères pneumatique
- Les contre parties sont simplement déposées sur le plateau par dispositif à vis de centrages

### ENSEMBLE COMPACT

- Déplaçable facilement, sans aucun démontage, avec un transpalette



### SOURCES D'ALIMENTATION

- Electricité 50 Hz, courant triphasé 400 Volts
- Puissance absorbée totale : 16 à 20 kVA
- Air comprimé : 22 NL/cycle avec une pression de 6 bars

### OPTIONS

- Pupitre de commande avec écran tactile ProFace, permettant une conduite intuitive et un accès rapide aux réglages ainsi que la possibilité de mémoriser aisément les paramètres pour chaque outillage sous forme de recettes spécifiques
- Affichage textuel très clair des défauts pour une surveillance simplifiée des dépassements de durée, température, courant anodique, problèmes de flash et qualité de soudure
- Gestion précise du courant anodique avec suivi d'accord automatique pendant la soudure, simplifiant les réglages de temps et courant. Position du condensateur variable asservie numériquement et affichée en continu de 0 à 100 %

**MATRELEC**  
Z.A. des Lats - Bât. A9  
69510 - Messimy  
France

Tél. : +33 (0)4 78 44 80 20  
Fax : +33 (0)4 78 44 63 53  
Mail : [info@matrelec.com](mailto:info@matrelec.com)  
[www.matrelec.com](http://www.matrelec.com)