

# PRESSE DE SOUDURE HAUTE FREQUENCE



CONSTRUCTEUR FRANCAIS  
DE PRESSES POUR LA SOUDURE  
DES MATÉRIAUX PLASTIQUES,  
DE LIGNES DE CONDITIONNEMENT  
ET DE MACHINES SPÉCIALES



PHOTO NON CONTRACTUELLE

**T 106 R6 P**  
A PLATEAU TOURNANT  
6 POSTES  
10 kW  
FORMAT :  
600 x 700 mm

# T 106 R6 P

## A PLATEAU TOURNANT

6 POSTES - 10 kW

FORMAT : 600 x 700 mm

Cette presse de soudure haute fréquence est parfaitement adaptée pour les travaux de soudure de PVC, PU et EVA en feuille ou film, de tissus enduits PVC, de polyuréthane, de PETG et de tout matériau ayant des pertes diélectriques à 27,12 MHz.

### • PRESSE PORTIQUE 3 COLONNES

- Pression : 1,8 tonne en pneumatique et 3,3 tonnes en hydraulique, réglage pression aisé et manomètre de visualisation
- Course du vérin 320 mm, position haute réglable par index électrique
- Marbre supérieur blindé, surface 600 x 700 mm, avec parallélisme réglable
- Climatisation électrique, sonde + régulation électronique à affichage numérique incorporé dans le pupitre de commande, puissance des résistances 6 000 Watts
- Marbre inférieur isolé de la masse et connecté à la haute fréquence seulement pendant la pression de travail
- Passage entre marbres : 480 mm
- Pupitre de commande accessible pour tous les réglages de cycles, durées, température...

### • GENERATEUR HAUTE FREQUENCE

- Puissance sur électrode 10 kW réglable en continu
- Incorporé dans la presse, fréquence stabilisée 27,12 MHz, ligne de transfert H.F. très courte
- Antiflash électronique sensible à thyristor, temps de réaction 3 ou 4 micro secondes

### • PLATEAU TOURNANT AUTOMATIQUE 6 POSTES

- Chaque poste est équipé d'un caisson de blindage dans lequel est logé le contre outil de 160 mm
- Rotation par indexeur électromécanique, marche avant et marche arrière, vitesse contrôlée, travail par 1/2 tour ou 1/4 de tour

### • MONTAGE RAPIDE DES OUTILLAGES DE SOUDURE H.F.

- Introduction par l'avant de la presse,
- Verrouillage manuel par vis et cône de centrage
- Les contre parties sont simplement déposées sur dispositifs à pions de centrage



### • ENSEMBLE COMPACT

- Déplaçable facilement sans aucun démontage avec un transpalette

### • SOURCES D'ALIMENTATIONS

- Electricité 50 Hz, courant triphasé 400 Volts
- Puissance absorbée totale : 24 kVA
- Air comprimé : 30 NL/cycle avec une pression de 6 bars

### • OPTIONS

- Pupitre de commande avec écran tactile ProFace, permettant une conduite intuitive et un accès rapide aux réglages ainsi que la possibilité de mémoriser aisément les paramètres pour chaque outillage sous forme de recettes spécifiques
- Affichage textuel très clair des défauts pour une surveillance simplifiée des dépassements de durée, température, courant anodique, problèmes de flash et qualité de soudure
- Gestion précise du courant anodique avec suivi d'accord automatique pendant la soudure, simplifiant les réglages de temps et courant. Position du condensateur variable asservie numériquement et affichée en continu de 0 à 100 %
- Régulation de la pression par vanne proportionnelle (soudure / décorticage PETG)

**MATRELEC**  
Z.A. des Lats - Bât. A9  
69510 - Messimy  
France

Tél. : +33 (0)4 78 44 80 20  
Fax : +33 (0)4 78 44 63 53  
Mail : [info@matrelec.com](mailto:info@matrelec.com)  
[www.matrelec.com](http://www.matrelec.com)