

LIGNE DE CONDITIONNEMENT

PACKAGING, BLISTERS



CONSTRUCTEUR FRANCAIS
DE PRESSES POUR LA SOUDURE
DES MATÉRIAUX PLASTIQUES,
DE LIGNES DE CONDITIONNEMENT
ET DE MACHINES SPÉCIALES

BLISTYSPEED

AVEC THERMOFORMAGE
ET SOUDURE

HAUTE FRÉQUENCE

FORMATS :

250 x 410 ou 350 x 500 mm



PHOTO NON CONTRACTUELLE

BLISTYSPEED

AVEC THERMOFORMAGE ET SOUDURE HAUTE FRÉQUENCE

FORMATS : 250 x 410 ou 350 x 500 mm

Synthèse de principes reconnus, la dernière née des lignes de conditionnement Matrelec, baptisée **BlistySpeed**, thermoforme, soude en haute fréquence et décortique des blisters pouvant s'inscrire dans les formats maximum de 250 x 400 mm ou 350 x 500 mm.

THERMOFORMEUSE

- Lève bobine (jusqu'à 130 Kg) et prétrirage
- Préchauffage du film de 50 à 150°C
- Formage jusqu'à 55 mm de profondeur

CONVOYAGE

- Transfert du film PVC par chaîne à picots Iwis
- Laize réglable de 330 à 410 mm, ou 410 à 500 mm
- Tirage ajustable numériquement de 50 à 250 mm ou de 150 à 350 mm

SCELLEUSE

- Zone de dépose des produits
- Dépose de cartes
- Dérouleur découpe et pose film cristal
- Soudure H.F.
- Décorticage
- Evacuation
- Découpe déchets au format

GÉNÉRATEUR HAUTE FRÉQUENCE

- Puissance sur électrode 6 kW réglable en continu
- Incorporé dans la presse, fréquence stabilisée 27,12 MHz, ligne de transfert H.F. très courte
- Antiflash électronique sensible à thyristor, temps de réaction 3 ou 4 µ-secondes

MONTAGE RAPIDE DES OUTILLAGES

- Introduction par le côté de la presse, guidé sur glissières télescopiques
- Indexé par pions central et latéral, verrouillage avec genouillères pneumatiques

ÉVACUATION

- Poste d'évacuation par tapis latéral
- Cisaille de découpe du déchet au format de tirage



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Composants pneumatique Festo et Univers
- Écran tactile Proface, avec gestion des programmes et recettes de production
- Puissance électrique : environ 30 kW
- Largeur : environ 2 000 mm
- Longueur : environ 9 000 mm
- Hauteur : 2 000 mm, portes fermées
- Poids machine : 2 200 kg
- Température ambiante de fonctionnement : mini + 15°C, maxi + 40°C

SOURCES D'ALIMENTATION

- Électricité 50 Hz, courant triphasé 400 Volts
- Puissance absorbée totale : 60 A en pleine charge (30 kW~)
- Air comprimé : 50 m³/h avec une pression de 6 bars

OPTIONS

- Système de plaque chauffante ou four pour maintien d'une électrode en température
- Gestion de recette pour le paramétrage rapide selon production

MATRELEC
Z.A. des Lats - Bât. A9
69510 - Messimy
France

Tél. : +33 (0)4 78 44 80 20
Fax : +33 (0)4 78 44 63 53
Mail : info@matrelec.com
www.matrelec.com