

LIGNE DE CONDITIONNEMENT

PACKAGING, BLISTERS



CONSTRUCTEUR FRANCAIS
DE PRESSES POUR LA SOUDURE
DES MATÉRIAUX PLASTIQUES,
DE LIGNES DE CONDITIONNEMENT
ET DE MACHINES SPÉCIALES

BLISTY HF
AVEC THERMOFORMAGE
ET SOUDURE THERMIQUE
OU H.F.
FORMAT :
250 x 480 mm



BLISTY HF

AVEC THERMOFORMAGE ET SOUDURE THERMIQUE OU H.F.

FORMAT : 250 x 480 mm

Compatible avec les parcs d'outillages existant, la Blisty HF, thermoforme, et dépose sur plateau des coques séparées, soude en thermique sur cartonnets ou haute fréquence des blisters pouvant s'inscrire dans le format maximum de 250 x 480 mm.

THERMO-FORMEUSE

- Lève bobine (jusqu'à 140 Kg) et prétrirage
- Préchauffage du film de 50 à 150°C
- Formage jusqu'à 55 mm de profondeur

CONVOYAGE

- Transfert à palettes sur chaînes et palonniers
- Laize de 500 mm maximum
- Tirage ajustable par butées de 50 à 250 mm

SCELLEUSE

- Zone de dépose des produits sur 5 plateaux disponibles
- Dépose de cartes
- Soudure H.F.
- Evacuation

GÉNÉRATEUR HAUTE FRÉQUENCE

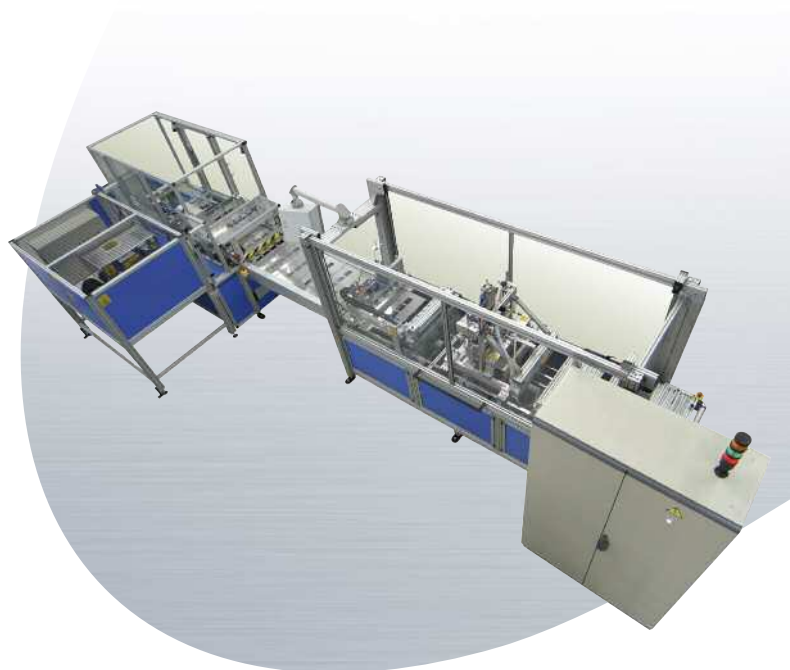
- Puissance sur électrode 6 kW réglable en continu, fréquence stabilisée 27,12 MHz
- Antiflash électronique sensible à thyristor, temps de réaction 3 ou 4 µ-secondes

MONTAGE RAPIDE DES OUTILLAGES

- Guides positionnés par pions centreurs, et verrouillés par brides pneumatiques
- Outils de thermoformage sur glissières et systèmes de serrages simples
- Plateaux interchangeables par cycle semi-automatisé sans outillages
- Outils de presse de soudure aisément accessibles latéralement avec bridage rapide

ÉVACUATION

- Poste d'évacuation par tapis en bout de ligne



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Composants pneumatique Festo et Univers
- Écran tactile Proface, avec gestion des programmes et recettes de production
- Largeur maximale environ 2 500 mm
- Longueur environ 10 000 mm
- Hauteur 1 900 mm
- Poids machine 2 000 kg
- Température de fonctionnement : mini + 15°C, maxi + 40°C

SOURCES D'ALIMENTATION

- Électricité 50 Hz, courant triphasé 400 Volts
- Puissance absorbée totale : 60 A en pleine charge (30 kW~)
- Air comprimé : 50 m³/h avec une pression de 6 bars

OPTIONS

- Système de plaque chauffante ou four pour maintien d'une électrode en température
- Gestion de recette pour le paramétrage rapide selon production

MATRELEC
Z.A. des Lats - Bât. A9
69510 - Messimy
France

Tél. : +33 (0)4 78 44 80 20
Fax : +33 (0)4 78 44 63 53
Mail : info@matrelec.com
www.matrelec.com